

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR400XD®

Система HPR400XD обеспечивает непревзойденные характеристики Hyperformance для резки низкоуглеродистой стали, а также резки нержавеющей стали в тяжелом цикле и резки алюминия.

Толщина резки низкоуглеродистой стали	
Без образования окалины*	38 мм
Промышленный прожиг	50 мм
Максимальная толщина резки	80 мм
Толщина резки нержавеющей стали	
Промышленный прожиг	45 мм
Максимальная толщина прожига**	75 мм
Отрезная резка	80 мм
Толщина резки алюминия	
Промышленный прожиг	38 мм
Максимальная толщина резки	80 мм

* На работу без образования окалины может влиять функция обработки и тип материала.

** Для прожига материала максимальной толщины требуется автоматическая система управления подачей газа и процесс управляемого перемещения. Подробную информацию см. в технической документации.

Превосходное качество и однородность резки

Плазменная система HyPerformance обеспечивает превосходное качество и однородность резки мелких деталей, что позволяет устранить затраты на вторичную обработку.

- Технология HyDefinition® позволяет выровнять и фокусировать плазменную дугу для повышения точности резки низкоуглеродистой стали толщиной до 80 мм.
- Новая технология HDi™ обеспечивает качество резки HyDefinition на тонкой нержавеющей стали толщиной от 3 до 6 мм.
- Запатентованные технологии наших систем обеспечивают более однородное качество резки в течение более длительного времени по сравнению с другими системами, представленными на рынке.

Максимальная производительность

Плазменная система HyPerformance обеспечивает максимально высокую производительность благодаря сочетанию таких преимуществ, как высокие скорости резки, короткие производственные циклы, быстрая смена режимов и высокая надежность.

Минимальные эксплуатационные затраты

Плазменная система HyPerformance позволяет сократить эксплуатационные затраты и повысить рентабельность.

- Технология LongLife® существенно продлевает срок службы расходных деталей и обеспечивает стабильно высокое качество резки HyDefinition в течение наиболее длительного периода времени.

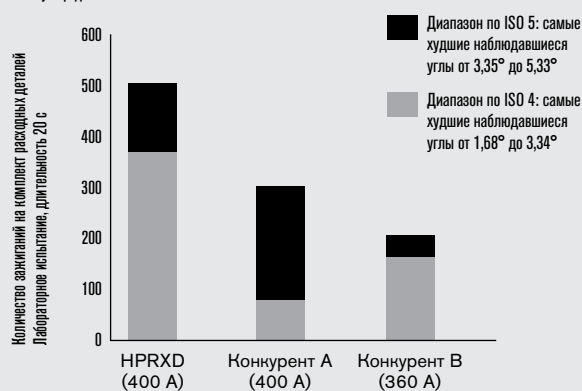
Непревзойденная надежность

Всестороннее тестирование и более чем сорокалетний опыт работы гарантируют качество продуктов Hypertherm, на которое Вы всегда можете рассчитывать.



Качество резки в течение срока службы (400 А)

Низкоуглеродистая сталь 25 мм



Превосходное качество резки низкоуглеродистой и нержавеющей стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения (3-ф.) и силы тока	В перем. тока	Гц	A
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Выходное напряжение	200 В пост. тока		
Выходной ток	400 А		
Рабочий цикл	100 % при 40 °С на мощности 80 кВт		
Коэффициент мощности	0,98 при выходной мощности 80 кВт		
Максимальное напряжение холостого хода	360 В пост. тока		
Размеры	118 см В, 88 см Ш, 126 см Д		
Масса с резаком	851 кг		
Источник газа			
Плазмообразующий газ	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar		
Защитный газ	N ₂ , O ₂ , воздух, Ar		
Давление газа	8,3 бар — ручная система управления подачей газа 8,0 бар — автоматическая система управления подачей газа		

* F5 = 5 % N, 95 % N₂

** H35 = 35 % N, 65 % Ar



Операционные данные

Материал	Сила тока (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)
Низкоуглеродистая сталь	30	0,5	5355
		3	1160
	80†	6	665
		3	6145
	130†	12	1410
		20	545
		6	4035
	260†	10	2680
		25	550
		10	4440
400†	20	2170	
	32	1135	
	12	4430	
	25	2210	
Нержавеющая сталь	60	50	795
		80	180
		3	2770
		4	2250
	130†	5	1955
		6	1635
		6	1835
	260†	12	875
		20	305
		10	2190
400†	12	1790	
	20	1320	
	20	1100	
	50	400	
400†	60	280	
	20	1810	
	50	520	
	80	180	
130	6	2215	
	12	1455	
	20	815	
	260	12	4290
400	20	1940	
	32	940	
	12	5190	
H ₂ защитный	50	1000	
	80	210	

HDI

Cut with confidence

- Компания Hypertherm сертифицирована по стандарту ISO 9001: 2000.
- Гарантия на всю систему Hypertherm: на резак и провода — на один год, на все остальные компоненты системы — на два года.
- Источники тока для систем плазменной резки Hypertherm разработаны с тем, чтобы обеспечивать самую высокую в отрасли производительность и энергоэффективность с показателями КПД по мощности не менее 90 % и коэффициентами электрической мощности до 0,98. Предельно высокая энергоэффективность, продолжительный срок службы расходных деталей и экономичное производство позволяют сократить использование природных ресурсов и неблагоприятное воздействие на окружающую среду.

† Расходные детали поддерживают срезание кромок под углом до 45°.

* Для комбинации плазмообразующих газов H35 и N₂ необходимо использовать автоматическую систему управления подачей газа.

В таблице операционных данных представлены не все процессы, доступные для системы HPR400XD. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию Hypertherm.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi и LongLife являются товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm Inc. 8/2016 4-я редакция
87081J Русский / Russian

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

